



1. Антикоррозионную защиту и выбор марки стали производить в соответствии с техническим описанием ТО.
2. Для изготовления трюверсы ТМ81-М применять сталь в соответствии с тем же техническим описанием ТО для расчетных температур ниже минус 40°C.
3. Сварку производить электродом 342А ГОСТ 9467-75, высота шва 5мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Уголок 70x70x6 ГОСТ8509-86 Л=300 ВСт3пс5ГОСТ535-88	1	2.0 кг
		2		Круг В22 ГОСТ2590-88 Л=260 ВСт3пс5 ГОСТ535-88	2	1.55 кг
				Сварные швы		0.03 кг
20.0027 19.03						
Н.контр.	Гоголев	<i>Маш</i>	Трaverse ТМ81, ТМ81-М	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	Гоголев	<i>Маш</i>			3.5	
Инженер	Холова	<i>Хав</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				АО "РОСЭП"		